

PR112017

Yazılım, Görüntü İşleme

28 Kasım 2017

Sayfa 1 / 3

## *PLC Programcıları için gerçek zamanlı görüntü işleme*

### **TwinCAT Vision bilgisayarla görüyü sorunsuz bir şekilde otomasyon teknolojisine entegre ediyor.**

TwinCAT Vision ile Beckhoff kapsamlı görüntü işleme yeteneklerini PC-tabanlı kontrol sisteminin içine eklemiştir. TwinCAT yazılımı çok sayıda kapsamlı bir makine işlevselliğini – PLC, hareket kontrolü, robotikler, en üst düzeyde ölçüm teknolojisi, IoT, HMI ve şimdi de bilgisayarla görü – tümü uçtan uca bir mühendislik ve kontrol platformunda birleştirmektedir. Bu düzeyde bir entegrasyonla TwinCAT Vision, çoğunlukla üçüncü taraflarca geliştirilmiş ayrı görü çözümlerine olan gereksinimi ortadan kaldırmaktadır. Yazılım makine yapımında–örneğin, diğer otomasyon görevleri ile istikrarlı gerçek-zamanlı eşzamanlama veya gelişmiş takip ve izleme çözümlerinin desteklenmesi yoluyla - uçsuz bucaksız bir yenilik potansiyeli açmaktadır.

Makine görüşü makine imalatı için hızla bir anahtar kalite etkinleştirici haline gelmektedir. Bu, özellikle Industrie 4.0 kavramları, kalite optimizasyonu ve takip-ve-izleme uygulamalarında kullanılmaktadır. Şimdi, TwinCAT Vision gerek duyulan görüntü işleme yeteneklerini PLC işlevselliği şeklinde, özellikle geliştirilmiş bir görüntü işleme işlevleri kütüphanesi ve TwinCAT PLC'den doğrudan çağrılabilen işlev blokları ile tamamlanmış olarak evrensel bir uçtan uca yazılım platformunda sunmaktadır. TwinCAT içerisindeki esnek işleyiş süresi sistemi bu işlevleri ve işlev bloklarını gerçek zamanlı yürütme yeteneğine sahiptir. Bu düzeyde entegrasyon mühendisliği önemli ölçüde basitleştirmektedir, öyle ki, artık PLC programcıları dışarıdan

PR112017

28 Kasım 2017

Yazılım, Görüntü İşleme

Sayfa 2 / 3

uzmanların desteği olmaksızın makine görüsü uygulamalarını kendileri yaratabilmektedirler.

Her tür GigE Görüntü uyumlu kamera, standart kamera arayüzleri ile – hatta paralel olarak – kolaylıkla eklenebilir ve TwinCAT Engineering ile yapılandırılabilir. Kameralar gerek mühendislik ortamından, gerekse işleyiş süresi sisteminde ara süreçten de doğrudan ayarlanabilir. TwinCAT Vision ile görsel işleme mantığı kodlanırken bunun için üretilmiş araçlara ve programa dillerine gerek yoktur, çünkü makine görüsü uygulamaları PLC içerisinde, bilinen PLC programlama dilleri kullanılarak oluşturulmuşlardır.

Kendi başına çalışabilen makine görü çözümleri ile, görüntü işleme ve kontrol uygulamaları arasındaki iletişim karmaşık ve yönetilmesi güç olabilir. İşletim sistemi gibi dışsal unsurlar da işleme süreleri ve very aktarım hızları üzerinde bir etkiye sahip olabilir. TwinCAT Vision yalnızca bu tarz iletişim sorunlarını önlemekle kalmaz, aynı zamanda görüntü işleme ve kontrol bileşenlerinin doğrudan birbirleri ile iletişim kurmasına olanak sağlar. Çünkü görüntü işleme PLC ile aynı gerçek zaman düzeyinde çalışır, yanıt süreleri daha kısadır ve sonuç olarak makineler daha hızlı ve daha verimli çalışır.

→ [www.beckhoff.com.tr/twincat-vision](http://www.beckhoff.com.tr/twincat-vision)

PR112017

28 Kasım 2017

Yazılım, Görüntü İşleme

Sayfa 3 / 3

## Basın resmi:



## Resim yazısı:

TwinCAT Vision doğrudan PC-tabanlı kontrol sisteminin içine yeni değerli makine otomasyon yetenekleri eklemektedir.

## Metin ve resmi karşıdan yüklemek için:

[download.beckhoff.com/download/press/2017/pictures/pr112017\\_Beckhoff.zip](http://download.beckhoff.com/download/press/2017/pictures/pr112017_Beckhoff.zip)

## Yazı hakkındaki okuyucu sorularını lütfen aşağıdaki adrese gönderiniz:

Beckhoff Otomasyon Ltd. Şti.

Gardenya-3 Plaza No: 18-19-20, 34758 Ataşehir İstanbul, Türkiye

Telefon: +90 216 / 580 9830, Faks: +90 216 / 580 9833

E-posta: [info@beckhoff.com.tr](mailto:info@beckhoff.com.tr), [www.beckhoff.com.tr](http://www.beckhoff.com.tr)

## Beckhoff Otomasyon Ltd. Şti.

Gardenya-3 Plaza No: 18-19-20  
34758 Ataşehir İstanbul, Türkiye  
Telefon: +90 216 / 580 9830  
Faks: +90 216 / 580 9833  
E-posta: [info@beckhoff.com.tr](mailto:info@beckhoff.com.tr)  
[www.beckhoff.com.tr](http://www.beckhoff.com.tr)

## Basın İletişim

Volkan Yücel  
Telefon: +90 216 / 580 9830  
Faks: +90 216 / 580 9833  
E-posta: [press@beckhoff.com.tr](mailto:press@beckhoff.com.tr)