

PR222013

K 2013

16 Ekim 2013

Sayfa 1 / 3

Beckhoff Almanya'nın Düsseldorf kentinde düzenlenen K 2013 Fuarı'nda yer aldı

XMold: Enjeksiyonda yüksek hassasiyet için sistem çözümü

Beckhoff K 2013 Fuarı'nda, tüm plastik makineleri imalat endüstrisi için PC ve EtherCAT tabanlı kapsamlı kontrol çözümlerini tanıttı. XMold'da Beckhoff piyasaya, kompleks enjeksiyon makinelerinin otomasyonunda en yüksek hassasiyet, hız ve enerji verimliliği gereksinimlerini karşılayan tümleşik bir çözüm sunuyor. Çok yüksek hızlı kontrol teknolojisi XFC'ye (eXtreme Fast Control) dayanan XMold, Beckhoff'un sektörde geçirdiği uzun yıllarından elde ettiği deneyimden kazandığı enjeksiyon tecrübelerini bir araya getiriyor.

XMold, hidrolik, servo elektrik veya hibrid enjeksiyon makinelerinin yüksek gereksinimli uygulamaları için tümleşik bir çözüm sunar ve öncelikle çok bileşenli enjeksiyon üniteleri veya karmaşık tüp programları için tasarlanmıştır. XMold ile aynı zamanda yüksek hızlı uygulamalar ve komple üretim hücrelerinde de uygulanabilir.

XMold sistem çözümü, ikinci nesil Intel® Celeron®, işlemci ve dikey konumda 15,6 inç geniş ekrana, Beckhoff'un I/O'larına ve teknoloji yazılımına sahip CP6216-1004 Panel PC'ye sahiptir; bunun yanında isteğe bağlı olarak elektrikli servo makineler için sürücü bileşenleri de bulunmaktadır. EtherCAT yüksek hızlı iletişim sisteminde dayanan Çok Yüksek Hızlı Kontrol teknolojisi, hızla değişen giriş sinyallerinin 50 µs'lik zaman çözünürlüğüyle örneklenebilmesine olanak tanır ve enjeksiyon prosesinin yüksek hassasiyetle kontrol edilebilmesini sağlar.

PR222013

K 2013

16 Ekim 2013

Sayfa 2 / 3

Tutma basıncına geçiş prosedürünün bütünü gibi enjeksiyon makinelerinin standart işlevleri TwinCAT Enjeksiyon PLC Çerçevesi teknoloji yazılımına dahildir. Bu, kullanıcıların zamandan tasarruf etmelerini sağlarken, müşteriye özel teknoloji geliştirme olanaklarını sınırlamaz.

XMold panelinin ana düzenlemesi enjeksiyon prosesi için optimize edilmiştir. 15,6 inç dikey panel, ergonomik çalışma kalitesinde optimum sonuçları sunar. Standart uygulamalar da, karmaşık prosesler de XMold arabirimi üzerinden kontrol edilebilir. Dokunma işlevine sahip geniş ekran alanı net bir proses görselleştirmesine olanak tanır. Sabit durum göstergesi ve aktif çalışma ekranları net ve şeffaf bir izleme için düzenlenmiştir.

Operatör arabiriminin etkileyici ve ergonomik tasarımı, bundan bağımsız olan fiili çalışma mantığı programlaması sayesinde, makine üreticileri müşteriye özel HMI'ları kolayca ve esnek bir biçimde oluşturabilirler. Simge düzenleyici ile Beckhoff, hiçbir özel programlama bilgisi gerektirmeyen ve belirli makine dizilerini uyarlamak için gereken işgücünü minimuma indiren basit bir grafik programlama arabirimi oluşturmuştur.

XMold ile plastik makinesi imalatçıları çok yaygın olan EtherCAT kullanımından da yararlanabilirler, çünkü geniş Beckhoff portföyüne ek olarak, kendi kararlarına göre kontrol mimarilerine kolayca entegre edebilecekleri neredeyse sınırsız üçüncü parti bileşenleri arasından seçim yapabilirler.

→ www.beckhoff.com.tr/plastic

→ www.beckhoff.com.tr/k2013

PR222013
K 2013

16 Ekim 2013
Sayfa 3 / 3

Basın resmi



Resim yazısı:

Yüksek talepleri olan enjeksiyon uygulamaları için XMold sisteminin 15,6 inçlik dikey yönlü bir Paneli bulunur. Dokunma işlevine sahip geniş ekran alanı prosesin net bir proses görselleştirmesine olanak tanır ve ergonomik çalışma kalitesinde optimum sonuçları sunar.

Metni ve resmi indirme:

[download.beckhoff.com/download/press/2013/turkish/
pr222013_Beckhoff_tr.pdf](http://download.beckhoff.com/download/press/2013/turkish/pr222013_Beckhoff_tr.pdf)

[download.beckhoff.com/download/press/2013/presskit/
pr222013_Beckhoff.zip](http://download.beckhoff.com/download/press/2013/presskit/pr222013_Beckhoff.zip)

Hakkındaki okuyucu sorularını lütfen aşağıdaki adrese gönderiniz:

Beckhoff Otomasyon Ltd. Şti., Gardenya-3 Plaza No:18-19-20,
34758 Ataşehir İstanbul, Türkiye
Telefon: 0 (216) 580 9830, Faks: 0 (216) 580 9833
e-posta: info@beckhoff.com.tr, Internet: www.beckhoff.com.tr