

PR162013

EMO 2013

14 Ağustos 2013

Sayfa 1 / 3

Beckhoff, Almanya, Hannover'deki EMO 2013 Fuarında TwinCAT 3'lü açık CNC mimarisi

EMO 2013'te Beckhoff ölçeklenebilir CNC paketini sunacak. Açık TwinCAT 3 mimarisi, kullanıcılara gerçek zamanlı uygulamalar için IEC 61131-3'e ek olarak, C/C++ veya Matlab®/Simulink® programlama dillerini kullanma olanağı sunar. Diğer bir ifadeyle kullanıcılar, önlerindeki göreve en uygun dili seçebilirler. Farklı dillerde yazılmış modüller, TcCOM arabirimi üzerinden gerçek zamanda haberleşebilirler. Microsoft Visual Studio®, tüm TwinCAT modüllerinin yapılandırılması, programlanması ve tanısı için bir platform sağlar.

PC tabanlı kontrol ile Beckhoff, CNC uygulamaları için açık ve ölçeklenebilir bir donanım ve yazılım platformu sunar. Yazılım tarafında TwinCAT; PLC, NC, CNC ve/veya robotik için çalışma zamanı (runtime) sistemleriyle mühendislik çerçevesini ve gerçek zamanlı kontrolü kapsar.

Mühendislik ortamında Visual Studio®, algoritmaların hızlı ve elverişli şekilde geliştirilmesi ve testi için bir araç sunar. Esnek çalışma zamanı kavramı, müşteriye özel modüllerin TcCOM kurallarına dayanılarak güvenli ve esnek biçimde eklenmesine olanak tanır. Çalışma zamanında bir modülden gelen yöntemler diğer bir modülün içerisinden doğrudan çağrılabilir. Olay tabanlı doğrudan iletişim TwinCAT Bileşen Nesne Modeli (TcCOM) içinde tanımlanır. Kullanıcılar, belirli CNC bileşenlerini kendi kod segmentleriyle tamamlayabilir veya değiştirebilir. C/C++ ve Matlab®/Simulink® ile karmaşık algoritmaları basit bir şekilde ifade etmek için özellikle uygun olan diğer diller de kullanılabilir. Sonuç olarak kullanıcıların kendi know-how'larını ve fikri mülkiyetlerini uygulamak ve korumak için bir dizi kullanışlı seçenekleri mevcuttur.

PR162013

EMO 2013

14 Ağustos 2013

Sayfa 2 / 3

TwinCAT CNC: Yüksek hızla kesim için performans rezervlerinden yararlanılması

Çok çekirdekli işlemci ve 64 bit işletim sistemleri için verdiği destekle TwinCAT 3, performans rezervlerini açar; bu rezervler, örneğin HSC (yüksek hızla kesim) freze tezgâhlarının yüksek hassaslıkta kontrolü için kullanılabilir. Beckhoff CNC'nin hızlı kontrol teknolojisi ve kullanıcı dostu programlamasıyla HSC talaşlı imalat merkezlerinin potansiyeli tamamen ortaya çıkarılır; parçaların işlenmesinde daha üstün dinamik, daha iyi yüzey kalitesi ve daha yüksek esneklik sağlanır.

Diğer avantajlarının yanı sıra TwinCAT 3, kontrol sistemine 'Koşul İzleme' gibi ek fonksiyonların entegre edilmesi olanağını sağlar. I/O seviyesinde entegre edilmiş ölçme terminalleri, makinenin titreşimlerini örnekler ve ardından titreşimler TwinCAT Koşul İzleme Kütüphanesi kullanılarak değerlendirilir. Bu şekilde çalışma bozuklukları, arızalar ortaya çıkmadan tespit edilebilir ve olaylar analiz edilebilir. Bu, kullanım süresini artırır ve kesici takımların kullanımını optimize eder.

→ www.beckhoff.com.tr/emo

→ www.beckhoff.com.tr/cnc

PR162013

EMO 2013

14 Ağustos 2013

Sayfa 3 / 3

Basın resmi



Resim yazısı:

Açık TwinCAT 3 mimarisi, kullanıcılara önlerindeki göreve en uygun dili seçme olanağını sunar. Farklı dillerde yazılmış modüller, TcCOM arabirimi üzerinden gerçek zamanda iletişim kurabilirler.

Metni ve resmi indirme:

download.beckhoff.com/download/press/2013/turkish/pr162013_Beckhoff_tr.pdf

download.beckhoff.com/download/press/2013/presskit/pr162013_Beckhoff.zip

Hakkındaki okuyucu sorularını lütfen aşağıdaki adrese gönderiniz:

Beckhoff Otomasyon Ltd. Şti., Gardenya-3 Plaza No:18-19-20,
34758 Ataşehir İstanbul, Türkiye

Telefon: 0 (216) 580 9830, Faks: 0 (216) 580 9833

e-posta: info@beckhoff.com.tr, İnternet: www.beckhoff.com.tr