

PR232013

26 de novembro de 2013

Software, Engenharia

Página 1 de 3

Engenharia eficiente com o TwinCAT 3

Interface da Automação TwinCAT – a Interface aberta para a geração de código automática

A Interface da Automação no software de automação TwinCAT 3 permite o controle remoto do sistema de engenharia TwinCAT e a geração automática de programas e configurações. Dependendo do grau de automação, o processamento manual do controle de projetos e os erros associados podem ser reduzidos ou evitados. A qualidade do software de engenharia aumenta enquanto que o tempo de programação e os custos reduzem pela automação da geração do projeto.

A automação de máquinas e fábricas está se tornando cada vez mais complexa e demorada. Os custos de engenharia resultantes também estão crescendo em proporção com a complexidade do projeto, que é refletido, entre outras coisas, pelo aumento de custos para desenvolver uma configuração e programar o PLC. Esses custos só podem ser reduzidos se o software completo, ou partes dele, puder ser automatizado. Tal geração de código automatizada também pode contribuir na redução de erros na configuração.

Controle remoto do sistema de engenharia

Ele está precisamente onde a Interface de automação TwinCAT chega – ele fornece ao usuário uma interface de programação que pode ser usada por controle remoto do sistema TwinCAT. Isto permite quase todas as funções online e off-line a serem controladas externamente. A pré-disposição a erros e (em termos de pessoal) geração muito onerosa dos programas e configurações de E/S podem, dessa forma, serem

Matriz

Rua Caminho do Pilar, nº 1362
Bairro Vila Gilda
Santo André/SP – CEP: 09190-000
Telefone 11 4126 3232

Filial Campinas

Rua Francisco Otaviano, 60 – Sala 94
Bairro Jardim Chapadão
Campinas/SP – CEP: 13070-056
Telefone 19 3368 7288

Filial Joinville

Rua Dona Francisca, 1113 – Salas
904/905 Bairro Saguçu
Joinville/SC – CEP: 89221-006
Telefone 47 3439-0908

Filial Novo Hamburgo

Rua Tamandaré, 140 – Sala 401
Bairro Patria Nova
Novo Hamburgo/RS – CEP: 93410-150
Telefone 51 3035 6233

PR232013

26 de novembro de 2013

Software, Engenharia

Página 2 de 3

simplificadas. A Interface da automação consiste em um grande número de rotinas de programação que estão disponíveis ao usuário na forma de classes e métodos. Isso permite que os projetos do TwinCAT possam ser gerados, alterados e salvos de maneira flexível e padronizada – e juntamente com uma base de dados do código fonte, tais como o Team Foundation Server, se desejar. As possibilidades de aplicação resultantes são muitas e podem variar de uma aplicação simples para automatizar todas as tarefas TwinCAT diárias e recorrentes para algo complexo, ferramentas de engenharia definidas pelo usuário usando apenas o ambiente de desenvolvimento TwinCAT regular na origem.

Geração automática de programas e configurações

Um cenário adicional do usuário onde a Interface de automação pode fornecer assistência válida serve para ambientes em que as configurações TwinCAT em uma máquina precisam ser alteradas várias vezes ao dia – por exemplo, por causa de um programa de PLC diferente que precisa ser executado. Uma aplicação pode ser feita, então, precisamente sob medida para o fluxo de trabalho do usuário por meio da interface da automação. Ele também fornece aos operadores de máquinas que não tem proficiência no uso do TwinCAT a possibilidade de alterar as configurações simplesmente apertando um botão.

A integração do sistema de engenharia TwinCAT dentro do ambiente do desenvolvedor do Visual Studio® abre uma grande variedade de possibilidades de aplicação adicionais para a Interface da automação. Isto acontece por que a abertura do Visual Studio® e do TwinCAT permite que o programador escreva seus próprios plug-ins, além de fornecer integração direta no ambiente de desenvolvimento e, por último, dentro da rotina diária de trabalho.

Matriz

Rua Caminho do Pilar, nº 1362
Bairro Vila Gilda
Santo André/SP – CEP: 09190-000
Telefone 11 4126 3232

Filial Campinas

Rua Francisco Otaviano, 60 – Sala 94
Bairro Jardim Chapadão
Campinas/SP – CEP: 13070-056
Telefone 19 3368 7288

Filial Joinville

Rua Dona Francisca, 1113 – Salas
904/905 Bairro Saguçu
Joinville/SC – CEP: 89221-006
Telefone 47 3439-0908

Filial Novo Hamburgo

Rua Tamandaré, 140 – Sala 401
Bairro Patria Nova
Novo Hamburgo/RS – CEP: 93410-150
Telefone 51 3035 6233

PR232013

Software, Engenharia

26 de novembro de 2013

Página 3 de 3

➔ www.beckhoff.com.br/TwinCAT3

Imagem para imprensa:



Legenda da imagem:

A Interface da automação TwinCAT permite a geração automática de códigos e configurações, assim como o controle remoto do sistema de engenharia.

Download do texto e da imagem:

download.beckhoff.com/download/press/2013/brazilian/pr232013_Beckhoff_br.pdf

download.beckhoff.com/download/press/2013/presskit/pr232013_Beckhoff.zip

Envie as perguntas dos leitores sobre a "Interface da automação TwinCAT" para:

Beckhoff Automação Industrial Ltda., Rua Caminho do Pilar, 1362

Vila Gilda, Santo André – SP, CEP: 0919-000, Brazil

Tel.: (11) 4126-3232

E-mail: info@beckhoff.com.br, Internet: www.beckhoff.com.br

Matriz

Rua Caminho do Pilar, nº 1362
Bairro Vila Gilda
Santo André/SP – CEP: 09190-000
Telefone 11 4126 3232

Filial Campinas

Rua Francisco Otaviano, 60 – Sala 94
Bairro Jardim Chapadão
Campinas/SP – CEP: 13070-056
Telefone 19 3368 7288

Filial Joinville

Rua Dona Francisca, 1113 – Salas
904/905 Bairro Saguçu
Joinville/SC – CEP: 89221-006
Telefone 47 3439-0908

Filial Novo Hamburgo

Rua Tamandaré, 140 – Sala 401
Bairro Patria Nova
Novo Hamburgo/RS – CEP: 93410-150
Telefone 51 3035 6233