

PR162013

14 de agosto de 2013

EMO 2013

Página 1 de 3

*A Beckhoff na EMO 2013, em Hannover, na Alemanha:
Sala 25, estande F33*

Sistema CNC de arquitetura aberta com TwinCAT 3

Na EMO 2013, a Beckhoff apresentará o seu pacote CNC. A arquitetura aberta TwinCAT 3 oferece aos usuários a opção de usar o C/C++ ou o Matlab®/Simulink® como linguagens de programação para aplicações em tempo real, além do IEC 61131-3. Em outras palavras, os usuários podem escolher a linguagem mais adequada para cada tarefa. Os módulos escritos em linguagens diferentes podem interagir em tempo real pelo uso da interface TcCOM. O Microsoft Visual Studio® fornece uma plataforma para a configuração, programação e diagnósticos de todos os módulos TwinCAT.

Com o controle baseado em PC, a Beckhoff oferece uma plataforma de hardware e software aberta e escalável para as aplicações CNC. Do lado do software, o TwinCAT cobre o quadro de engenharia e controle em tempo real com os sistemas de tempo de execução para o PLC, NC, CNC e/ou robóticos.

No ambiente da engenharia, o Visual Studio® oferece uma ferramenta para o desenvolvimento rápido e conveniente e testes de algoritmos. O conceito do tempo de execução flexível permite que os módulos específicos do cliente sejam adicionados com segurança e flexibilidade, com base nas regras do TcCOM. No tempo de execução, os métodos de um módulo podem ser acessados diretamente dentro de outro módulo. A comunicação direta baseada em eventos é definida no TwinCAT Component Object Model (TcCOM). Os usuários podem complementar ou substituir certos componentes CNC com seus próprios segmentos de

PR162013

14 de agosto de 2013

EMO 2013

Página 2 de 3

código. Com o C/C++ e o Matlab®/Simulink®, as outras linguagens estarão disponíveis, o que é particularmente adequado para expressar algoritmos complexos de uma maneira simples. Como resultado, os usuários têm uma variedade de opções convenientes para implementar e proteger o seu conhecimento e a propriedade intelectual.

TwinCAT CNC: Utilizando reservas de desempenho para a alta velocidade de corte

Com o suporte para o processamento multi-core e os sistemas operacionais de 64 bits, o TwinCAT 3 abre as reservas de desempenho que podem, por exemplo, serem utilizadas para o controle de alta precisão das fresadoras HSC (corte de alta rotatividade). Graças à tecnologia de controle rápido e programação de fácil acesso do CNC da Beckhoff, o potencial dos centros de usinagem HSC pode ser totalmente aproveitado: dinâmicas maiores, uma melhor qualidade de superfície e aumento da flexibilidade no processamento de peças.

Entre outros benefícios, o TwinCAT 3 permite a integração de funções adicionais no sistema de controle, tais como o Monitoramento de Condições. Medindo terminais integrados nas vibrações da máquina de amostras de nível E/S, que são então avaliados utilizando a biblioteca de monitoramento de condição para TwinCAT (TwinCAT Condition Monitoring Library). Desta forma, as avarias podem ser detectadas antes que as falhas ocorram e os eventos podem ser analisados. Isso aumenta a disponibilidade e otimiza o utilização das ferramentas da máquina.

➔ www.beckhoff.com.br/emo

➔ www.beckhoff.com.br/cnc

PR162013

14 de agosto de 2013

EMO 2013

Página 3 de 3

Imagem para imprensa:**Legenda da Imagem:**

A arquitetura aberta TwinCAT 3 oferece aos usuários a opção de escolher a linguagem mais adequada para cada tarefa. Os módulos escritos em linguagens diferentes podem se comunicar em tempo real com o uso da interface TcCOM.

Download do texto e da imagem:

download.beckhoff.com/download/press/2013/brazilian/pr162013_Beckhoff_br.pdf

download.beckhoff.com/download/press/2013/presskit/pr162013_Beckhoff.zip

Envie as perguntas dos leitores sobre a "EMO 2013" para:

Beckhoff Automação Industrial Ltda., Rua Caminho do Pilar, 1362

Vila Gilda, Santo André – SP, CEP: 0919-000, Brazil

Tel.: (11) 4126-3232

E-mail: info@beckhoff.com.br, Internet: www.beckhoff.com.br